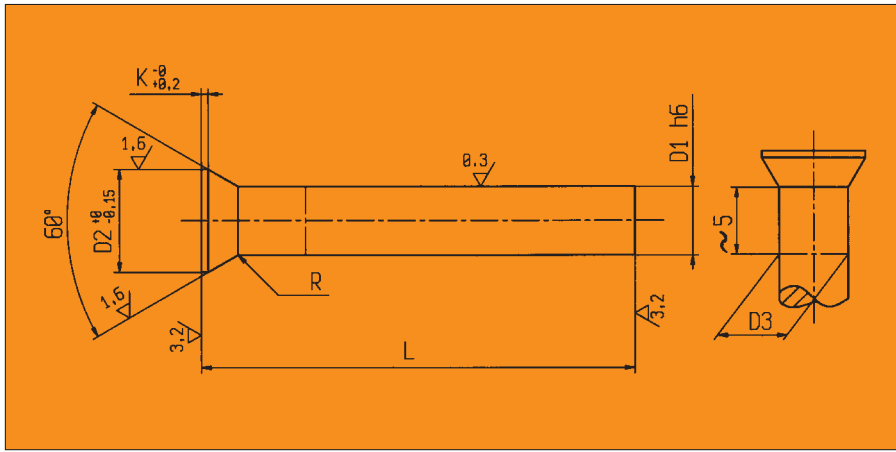


# Punzoni in esecuzione normale / Round punch



**EP - 1N**



**DIN 9861 forma DA / DIN 9861 DA shaped**

**Acciaio/Steel:** WS UNI 90 Mn V Cr 8 KU (DIN 17350 - 90 Mn Cr V 8 - W Nr 1.2842)

**Durezza:** Gambo HRC 62 ± 2 / *Hardness:* HRC stem 62 ± 2

Testa HRC 45 ± 5 / *Head HRC 45 ± 5*

**Esecuzione:** Gambo del punzone finemente rettificato e lappato, testa ribadita a caldo e rinvenuta. L'ingrossamento del collo d3 sotto testa dovuto alla ribattitura è generalmente inferiore a quanto prescritto dalla norma DIN 9861.

*Execution:* The punch stem is accurately grinded and lapped, the head is reprocessed while hot and retaken. The neck thickening (d3) due to hit is generally lower than what the DIN 9861 norms ask.

D1	D2	K	D3	L = Lunghezza/Length mm.			
				D1	71	80	100
2,0	3,0	0,5	Ø + 0,03	2-3	—	—	—
2,1 - 2,2	3,2						
2,3 - 2,5	3,5						
2,6 - 2,9	4						
3,0 - 3,4	4,5			3,1-6	—	—	—
3,5 - 3,9	5,0						
4,0 - 4,4	5,5						
4,5 - 4,9	6,0						
5,0 - 5,4	6,5						
5,5 - 5,9	7,0						
6,0 - 6,4	8,0	1	Ø + 0,04	8,1-10	—	—	—
6,5 - 7,4	9,0						
7,5 - 8,4	10			10,1-12	—	—	—
8,5 - 9,4	11						
9,5 - 10,4	12						
10,5 - 11,4	13						
11,5 - 12	14						

Esempio di ordinativo: D1 x L