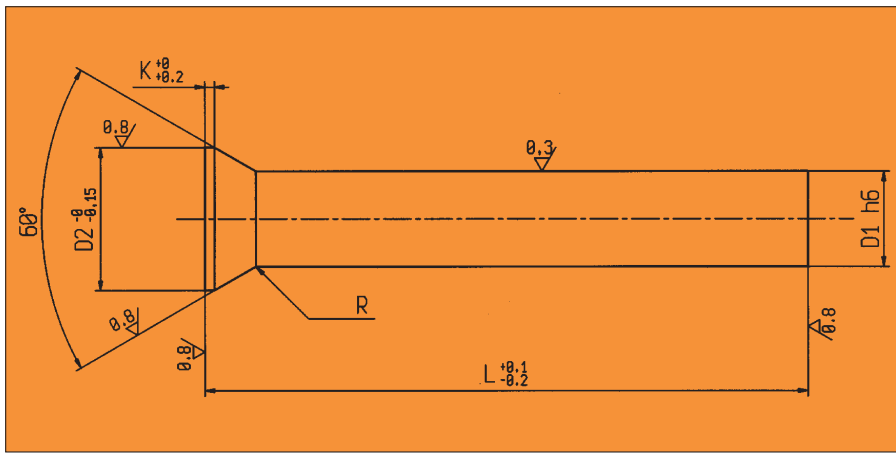


Punzoni in esecuzione di qualità / High quality punch



EP - 1 CR



DIN 9861 forma D / DIN 9861 D shaped

Acciaio/Steel: HWS 12% cromo - UNI X 205 Cr 12 KU - (DIN 17350 - X 210 Cr 12 - W Nr 1.2080)

Durezza: Gambo HRC 62 ± 2 / Hardness: HRC stem 62 ± 2

Testa HRC 45 ± 5 / Head HRC 45 ± 5

Esecuzione: Il gambo del punzone, dopo la ribattitura a caldo ed il rinvenimento, viene finemente rettificato e lappato. E' così eliminato l'ingrossamento del collo sotto testa, dovuto alla ribattitura e si ottiene la perfetta coassialità fra il gambo del punzone e la sua testa. La precisa tolleranza del gambo fino all'inizio della testa conica, rende questi punzoni perfettamente intercambiabili.

Execution: The punch stem is accurately grinded and lapped, the head is reprocessed while hot and retaken. This way, the thickening of the neck under the head due to hit is eliminated and the perfect alignment between the punch head and its stem is obtained. The precise tolerance of the stem to the begin of the conical head makes this punch perfectly interchangeable.

D1	D2	K	D1	L = Lunghezza/Length mm.		
				71	80	100
0,6	1,1	0,2	0,6 - 0,9	—	—	—
0,7	1,3					
0,8	1,4					
0,9	1,6	0,4	1 - 3	—	—	—
1,0 - 1,1	1,8					
1,2 - 1,3	2,0					
1,4 - 1,5	2,2	0,5	3,1 - 6	—	—	—
1,6 - 1,7	2,5					
1,8 - 1,9	2,8					
2,0	3,0					
2,1 - 2,2	3,2					
2,3 - 2,5	3,5					
2,6 - 2,9	4,0					
3,0 - 3,4	4,5					
3,5 - 3,9	5,0					
4,0 - 4,4	5,5					
4,5 - 4,9	6,0	1,0	8,1 - 10	—	—	—
5,0 - 5,4	6,5					
5,5 - 5,9	7,0					
6,0 - 6,4	8,0					
6,5 - 7,4	9,0					
7,5 - 8,4	10					
8,5 - 9,4	11					
9,5 - 10,4	12					
10,5 - 11,4	13					
11,5 - 12,4	14					
12,5 - 13,4	15	1,5	14,1 - 16	—	—	—
13,5 - 14,4	16					
14,5 - 15,0	17					
15,1 - 16,0	18					
16,1 - 17,0	19					
17,1 - 18,0	20					
18,1 - 19,0	21					
19,1 - 20,0	22	1,5	18,1 - 20	—	—	—

Esempio di ordinativo: D1 x L

